

LE LABEL QUALICOAT LE THERMOLAQUAGE POUR L'ARCHITECTURE

LE LABEL DE QUALITÉ QUALICOAT

Label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture

Ce label est attribué **aux seuls ateliers industriels de laquage** sur profilés, tôles et autres pièces en aluminium qui ont prouvé, après contrôles effectués par des organismes extérieurs, que leur production était bien réalisée en parfaite conformité avec l'ensemble des prescriptions énoncées dans des Directives mises au point par les pays européens concernés.



Ces Directives fixent les exigences minimales qui doivent être respectées par les laqueurs et les fabricants de poudre et de peinture.



Contrôle de l'épaisseur



Contrôle de l'adhérence



Contrôle Q.U.V.



Contrôle de la brillance



Mesure de la résistance aux chocs

Elles concernent :

- **le niveau de qualité des produits finis** a travers toute une série de tests portant sur de nombreux points comme :
 - le prétraitement chimique
 - l'épaisseur de la couche
 - l'adhérence
 - la résistance au brouillard salin
 - la tenue aux ultraviolets
 - le vieillissement accéléré
 - la résistance a la fissuration
 - la brillance
 - etc....
- **l'installation et l'équipement des ateliers de laquage, laboratoire y compris**
- **les procédures d'auto-contrôle**
- **une série de 14 essais relatifs a la qualité des poudres et des peintures.**



A la suite de ces essais, **les fournisseurs reçoivent un agrément** autorisant les laqueurs a utiliser les produits agréés, **et seulement ceux-la**, dans le cadre du label de qualité.

Les ateliers de laquage doivent satisfaire à un minimum de 2 visites positives pour se voir attribuer le label.

Des contrôles inopinés ont lieu, ensuite, au moins 2 fois par an pour confirmation du maintien du label, la série des essais liés à l'agrément des fournisseurs est reprise tous les ans.

Le label QUALICOAT ne concerne pas le prélaquage en bandes (COIL Contrôle de la brillance COATING) dont les prescriptions de qualité sont gérées par l'ECCA.

Un thermolaquage pour l'architecture

Un métier pour les professionnels qualifiés

Que faut-il pour que le thermolaquage des pièces en aluminium destinée à l'architecture soit de qualité ?

1. Un savoir faire

- d'abord, pour sélectionner, en collaboration avec les fabricants, le revêtements qui, par leur composition chimique, ont la meilleure durée de vie.

Les revêtements sélectionnés résistent aux U.V., aux intempéries, aux agents corrosifs présents dans l'atmosphère. Les couleurs obtenues sont reproductibles.

- Ensuite, pour choisir un traitement de surface adapté à l'aluminium et qui est, exclusivement, une chromatisation, soit jaune, soit verte. Les préparations adaptées à l'acier, nu ou galvanisé, ne conviennent pas à l'aluminium.
- Enfin, pour appliquer correctement le revêtement, le polymériser et le contrôler.

2. Un équipement adapté

En cohérence avec le savoir-faire, le laqueur possède un équipement lui permettant de réaliser une bonne prestation, notamment :

- lors de la préparation de surface: maintien des conditions chimiques des traitements,
- lors de l'application du revêtement : régularité du dépôt,
- lors de la polymérisation : four permettant l'obtention reproductible des temps et température requis,
- lors des contrôles d'épaisseur, d'adhérence et de brillance.

3. une organisation de l'assurance qualité

L'assurance qualité, dans un atelier de laquage, réside dans le sérieux et l'efficacité des contrôles.

- Le laqueur, en conformité avec les recommandations du Label de Qualité, établit les consignes de mise sous contrôle.

L'obtention du Label de Qualité indique qu'il respecte ces règles.

Etre titulaire du Label de Qualité QUALICOAT atteste que le laqueur est un vrai professionnel, maître de sa technique et garant d'une assurance de qualité permanente.

Installation verticale de laquage



Installation horizontale de laquage

aluminium = durée

laquage = aspect

label = qualité



Précisions à apporter lors des commandes



Tests d'exposition extérieure

Il est important d'apporter les précisions suivantes, lors de la passation des commandes :

- le type de revêtement retenu

Poudre Polyester
ou
Peinture Liquide

- la couleur

Les références de la palette RAL sont, en général, celles qui sont utilisées.

- la conformité au label QUALICOAT.

Exemple : le revêtement sera effectué au moyen de Poudre Polyester, couleur Orange RAL 2002 selon label QUALICOAT.

Nettoyage et entretien

Un programme simple d'entretien périodique, basé sur une appréciation de l'atmosphère locale, est susceptible de conférer aux éléments thermolaqués une longévité maximale.



adal

ASSOCIATION POUR
LE DEVELOPPEMENT
DE L'ALUMINIUM
ANODISE OU LAQUE

